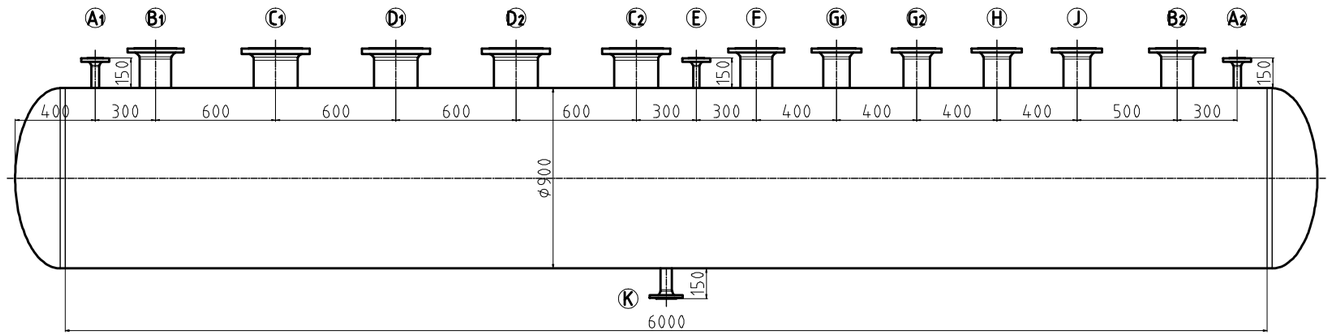


设 计 、 制 造 与 检 验 主 要 数 据 表

规范 CODE	

	容 器 VESSEL	夹 套 JACKET					
设计使用年限 DESIGN SERVICE LIFE (y)	20	/	压力容器类别 PRESS VESSEL CLASS				
介质 FLUID	饱和水蒸气	/	焊条型号 WELDING ROD TYPE				
介质特性 FLUID PERFORMANCE	非有毒、易燃无腐蚀	/	焊接规程 WELDING CODE				
工作温度 WORKING TEMP. IN/OUT (℃)	180	/	焊缝结构 WELDING STRUCTURE				
工作压力 WORKING PRESS. (MPaG)	1.0	/	除注明外角焊缝腰高 THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT NOTED				
			管法兰与接管焊接标准 WELDING BETW. PIPE FLANGE AND PIPE				
设计温度 DESIGN TEMP. (℃)	200	/	无损检测 N.D.E	焊接接头类别 WELDED JOINT CATEGORY		方法-检测率 % EX.METHOD	标准-级别 STD-CLASS
设计压力 DESIGN PRESS. (MPaG)	1.25	/		A、B	容 器 VESSEL		
腐蚀裕量 CORR. ALLOW. (mm)					夹 套 JACKET		
焊接接头系数 JOINT EFF.				C、D	容 器 VESSEL		
热处理 PWHTC					夹 套 JACKET		
水压试验压力(卧试/立试) HYDRO.TEST PRESS. (MPaG)			全容积 FULL CAPACITY (m³)				
气密性试验压力 GAS LEAKAGE TEST PRESS. (MPaG)			搅拌器型式 AGITATOR TYPE				
加热面积 TRANS SURFACE (m²)			搅拌器转速 AGITATOR SPEED (rpm)				
保温层厚度/防火层厚度 INSULATION/FIRE PROTECTION (mm)			电机功率/防爆等级 B.H.P/ENCLOSURE TYPE				
表面防腐要求 REQUIREMENT FOR ANTI-CORROSION			管口方位 NOZZLE ORIENTATION			按本图垂直安装	

其它(按需填写) OTHER	1、除注明外，接管外伸长度均为200。 2、采用椭圆封头、鞍式支座。

管 口 表

符号 ITEM	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 PN	连 接 标 准 CON. STD.	法兰型式 TYPE	密封面型式 FACING	用 途 或 名 称 SERVICE	设备中心线至法兰面距离 PROJ. FROM ø TO F.F.
A1-2	32	1.6	HG/T20592	WN	RF	压力表	600
B1-2	150	1.6	HG/T20592	WN	RF	安全阀	650
C1-2	200	1.6	HG/T20592	WN	RF	蒸汽进口	650
D1-2	200	1.6	HG/T20592	WN	RF	备用口	650
E	32	1.6	HG/T20592	WN	RF	温度计	600
F	150	1.6	HG/T20592	WN	RF	蒸汽出口	650
G-2	125	1.6	HG/T20592	WN	RF	蒸汽出口	650
H	125	1.6	HG/T20592	WN	RF	蒸汽进口	650
J	125	1.6	HG/T20592	WN	RF	放空口	650
K	50	1.6	HG/T20592	WN	RF	温度计	600

四川宏达股份有限公司有色金属分公司					冶炼厂	
审 定			分汽缸 订货技术条件		项 目 子 项	蒸汽管网改造
审 核					设 计 阶 段	施 工 图
校 核					HDYS-YL-2609-01	
设 计	程中林					
制 图	程中林		比 例	1:20	第 1 张	共 1 张