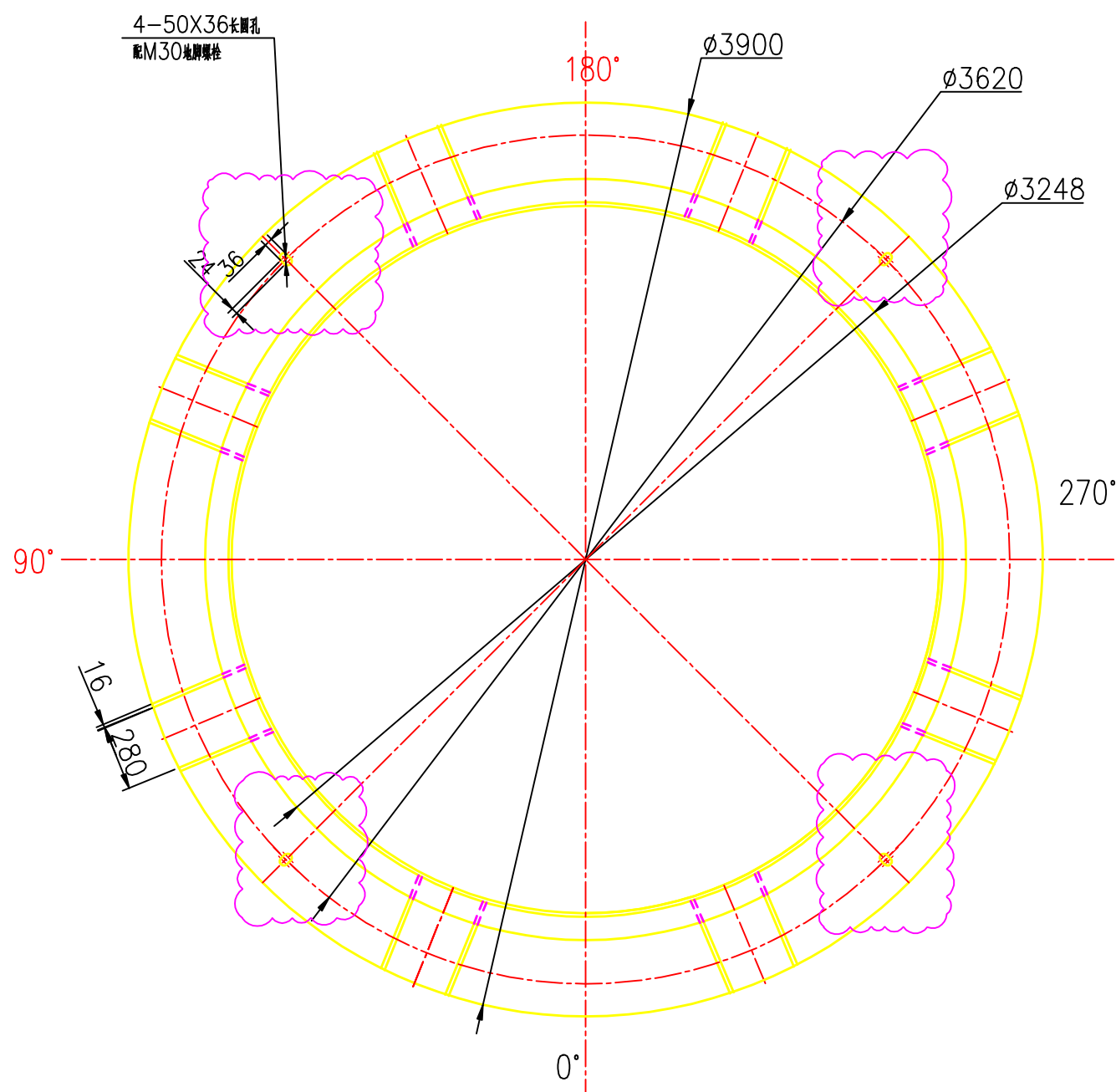
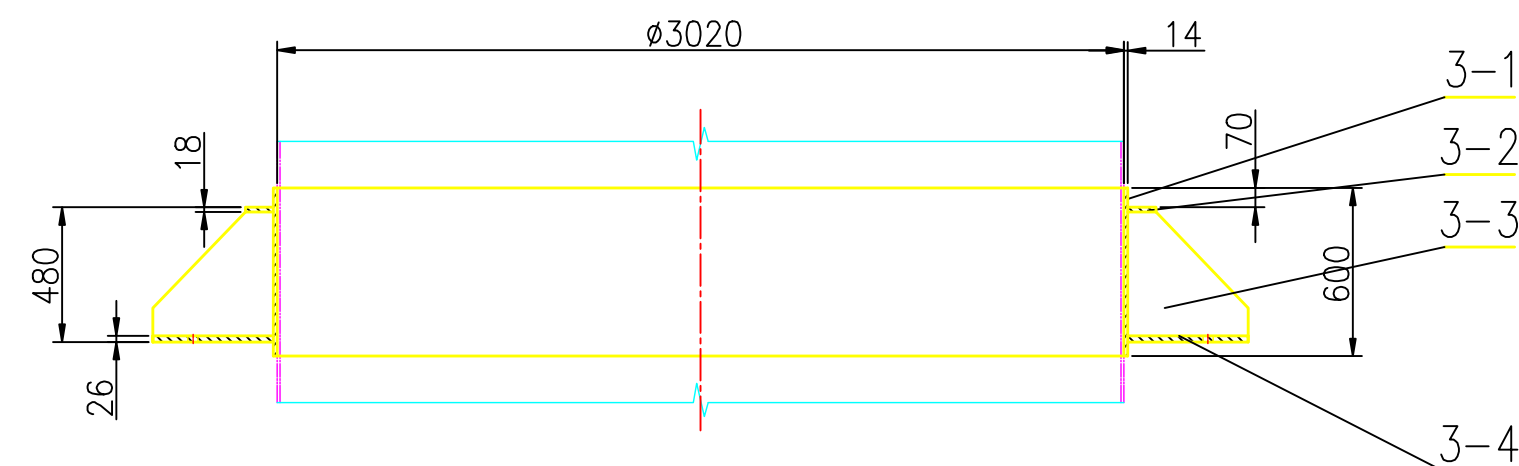


結構	STRU.				消防	FIRE.		
建築	ARCH.				電氣	ELEC.		
暖通	H.V.				給水	A.C.		
裝修	W.D.				工程	PRD.		



板面: ∇
plate 50
其余: ∇
others

技术要求:

1. 该支座的制造、检验及验收应符合NB/T 47065.5—2018的要求。
2. 焊接接头型式及尺寸除图中注明外按HG/T20583—2011中规定,对接焊缝为DU4, DU12。顶环、底环的拼接,顶环、底环及底板与垫板之间的连接应开坡口,全焊透;底板和底环之间的连接应采用开坡口,全焊透结构,并连续焊;筋板与垫板之间的连接以及筋板与支座及其他元件之间的连接,应为连续焊,且焊脚高度不小于0.7倍筋板厚度。
3. 耳座开孔及其相对方位按本图所示,耳座实际方位按工艺管口方位图所示。
4. 其余要求见装配图。

3-4	GB/T173.2-2023	下环板	$\delta=26$	1	Q345R		949	
3-3	GB/T173.2-2023	筋板	$\delta=18$	16	Q345R	19	304	
3-2	GB/T173.2-2023	上环板	$\delta=18$	1	Q345R		140	
3-1	GB/T173.7-2023	垫板	$\delta=14$	1	S31603		634	
件 号	图号或标准号	名 称 及 规 格		数 量	材 料	单 SIN.	总 TOT.	备 注
ITEM. NO.	DWG. NO. OR STAND.	NAME AND SPECIFICATION		NO.	MATERIAL	质量(kg) MASS		
3	刚性环支座		组合件	2088	1:25			
件 号	名 称		材 料	质量(kg)	比 例	所在图号		装配图号
ITEM. NO.	ITEM. NAME		MATERIAL	MASS	SCALE	DWG. NO.		ASSY. DWG. NO.

0	—								
版次 REV.	说明 DESCRIPTION	设计 DESD.	日期 DATE	校核 CHKD.	日期 DATE	审核 INSPD.	日期 DATE	审定 APPD.	日期 DATE

本文件专有权属成都赛普瑞兴科技有限公司所有，未经成都赛普瑞兴科技有限公司书面许可不得复制或转让给第三方。

This document is the sole property of Chengdu Sepmem Sci.&Tech. Company. It may not be reproduced or transferred to a third party without Chengdu Sepmem Sci.&Tech. Company prior consent in writing.

 成都赛普瑞兴科技有限公司 Chengdu Sepmem Sci.&Tech. Company						工程名称 PROJECT 四川宏达股份有限公司磷化工工程设计项目	
图名 TITLE 5—1 外环流反应器 装 配 图						设计项目 ITEM 外环流反应器设计	
						设计阶段 STAGE 施工图	
						图 号 DWG.NO. SPZW26021-2-0104-R0101-02	
专 业 DISP.	设 备	项目代号 Project Code	SPZW26021	比 例 SCALE	1:25	第 1 套 SHEET OF 共 1 套	