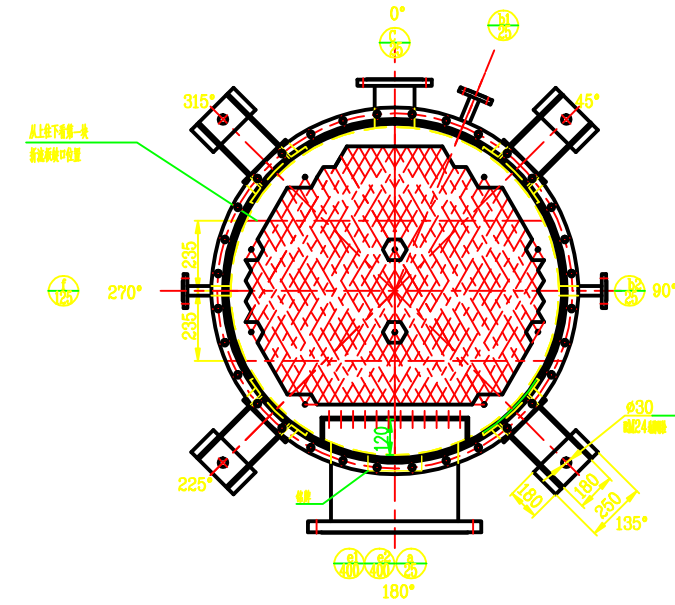
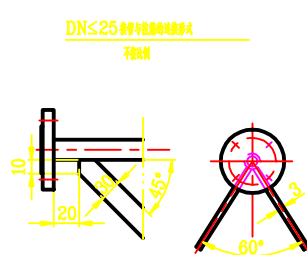
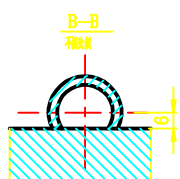
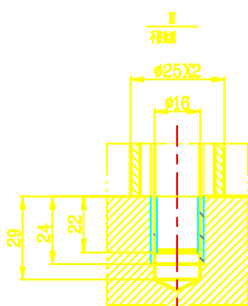
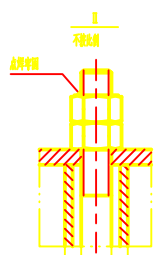
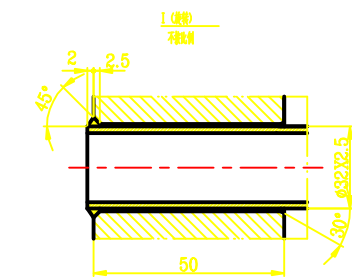
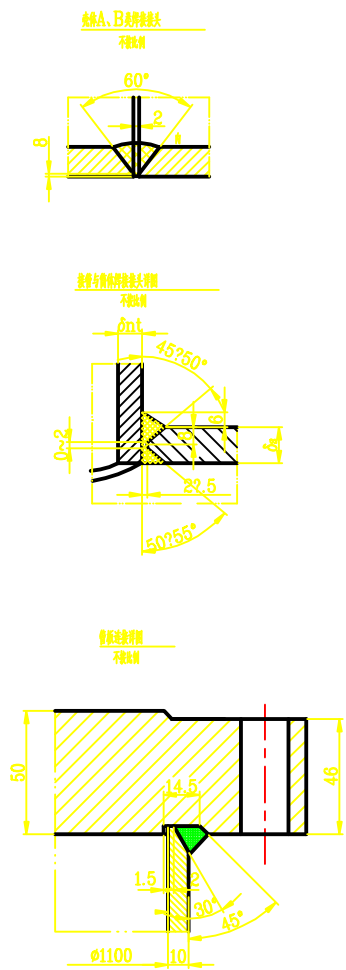




- [illegible]

- 注: 1、本图是压力容器设计、制造、检验、不焊接; 设计使用年限不包括腐蚀、疲劳和蠕变引起的最大寿命。
2、油漆层为环氧富锌底漆, 厚度按产品标准尺寸。
3、e2 管口在设备中轴线上, 即垂直于中轴线的管口; 在本图中在轴线上管口。

技术性能表				设计、制造、验收要求																			
TECHNICAL SPECIFICATION				SPEC. FOR DESIGN MANUF. & ACPT.																			
DESCRIPTION		SHELL	TUBE	DESCRIPTION		CONTENTS																	
设计压力 DESIGN PRESSURE MPa (G)		1.0	0.3	附属		GB/T 150.1-150.4-2024																	
设计温度 DESIGN TEMPERATURE °C		200	175	DESIGN CODE		GB/T 151-2014																	
工作压力 WORKING PRESS. MPa (G)		0.08	0.25	材料、制造和验收		GB/T 150.1-150.4-2024																	
工作温度 (壳/管) WORKING TEMPERATURE °C		175/175	105/120	SPEC. FOR MANUF.&ACPT.		GB/T 151-2014																	
最大允许工作压力 MAXIMUM ALLOWABLE WORKING PRESS. MPa (G)		/	/	监督		GB/T 150.1-150.4-2024																	
环境温度 AMBIENT TEMPERATURE °C		/	/	焊接材料符号 WELD SYMBOL STD.		GB/T324-2008																	
工艺过程 PROCESS FLOW	介质组别 CONTENT(MEDIA GROUP)	臥式(卧式)	立式(立式)	A.B 焊接材料符号 BUTT WELD GROOVE FORMS		A.B																	
	焊接/熔接 WELD/EXPLOSIVE	/	/	C.D 焊接材料符号 WELD FORMS FOR NZLS-SHELL		A.B																	
	重量 kg/m³	/	/	其他焊接材料符号 OTHER WELD GROOVE FORMS		GB/T 150.3-2024(新)																	
	密度	/	/																				
分类 VESSEL CLASSIFICATION		1A(D)		附属 WELDING CODE		NB/T 47015-2023																	
容积 CAPACITY m³		~3.04	2.77	材料 + 焊接材料 WELDING MATERIALS	<table><tr><td></td><td>Q345R</td><td>S30408</td><td>Q235B</td></tr><tr><td>Q345R</td><td>CHS07R</td><td>CHS02R</td><td>CHS07R</td></tr><tr><td>20</td><td>CHS07R</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S30408</td><td>CHS02R</td><td>CHS02R</td><td></td></tr></table>				Q345R	S30408	Q235B	Q345R	CHS07R	CHS02R	CHS07R	20	CHS07R			S30408	CHS02R	CHS02R	
	Q345R	S30408	Q235B																				
Q345R	CHS07R	CHS02R	CHS07R																				
20	CHS07R																						
S30408	CHS02R	CHS02R																					
水压试验 (壳) HYDRO. TEST PRESS. MPa (G)		1.29 0/1.36 0	0.31 0/0.36 0																				
泄漏试验 LEAK TEST PRESS. MPa (G)		/	/																				
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE mm		0	0																				
焊接接头 壳/管 WELDING JOINT CORRF.(S/B)		0.85	/																				
主要受压元件 PRESSURE PART MATERIAL		S30408 奥氏体																					
安全附件 SAFETY ATTACHMENTS		安全阀和爆破片		设计重量 P.W.H.T.		/																	
换热器等级 HEAT EXCHANGER GRADE		1		绝热厚度 (mm) INSULATION THICKNESS		/																	
总表面积 TOT. AREA m²		~320		方位角 ORIENTATION OF NZLS		卧式																	
PASS No.		1	1	无涂层或油漆 CUTTING MACHNESS FOR PAINT WITHOUT ONE		50/																	
管-管板接头 TUBE-TUBESHEET JOINT TYPE		胀接		涂层、油漆、包装 PAINTING,PACKING,TRANS. REQ.		JB/T4711-2003																	
最大风压 WIND PRESSURE N/m²		350		最大重量 (满载水) MAX WEIGHT(FULL WATER)		~4895																	
地震荷载 (峰值) EARTHQUAKE DEG.(MERCALLI)		7.0 (0.15g)		净重 NET WEIGHT kg		~9085																	
管束组别 EARTHQUAKE GROUPED		/		材料清单 INCLUDE: SS		~9065																	
表面粗糙度 (管束组别) SOL. TYPE (SURFACE ROUGHNESS)		/		设计压力 (MPa(G)) DESIGN ACTUAL PRESS. RELAY DEVICE		/																	
设计寿命 DESIGN LIFE		20年 (按)		设计重量 (按) DESIGN WEIGHT		按设计重量 - 按																	

WELDED JOINTS EXAM. SPEC.								
WELDED JOINTS CATEGORY C1/CII	EXAM. STD.	EXAM. METH.	EXAM. RATE.	EXAM. QS				
A.B (ADN≥250mm)	NB/T 47013.2-2015	/ RT/AB	/ ≥20%	II				
B (ADN<250mm), C.D	/	/ / /	/ / /	/ /				
E	/	/ / /	/ / /	/ /				
Notes	NB/T 47013.5-2023 条款 10.0 PT, 10.1							

OTHERS		表 背 表			
NOZZLE SHEET					
表背号 MARK	公称尺寸 NOMINAL SIZE	连接尺寸标准 NOZZLES CONN. STD.	连接形式 FACING	从设备外表面计 表背的长度 FACING DISTANCE FROM C.L.	用途或名称 SERVICE
a	25	PL25(B)-16 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封
b1~2	25	PL25(B)-16 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封和密封
c	25	PL25(B)-16 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封
d	1100	PL1100(A)-6 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封和密封
e1	400	PL400(B)-16 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封
e2	400	PL400(B)-16 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封
f	125	PL125(B)-16 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封和密封
g	1100	PL1100(A)-6 HG/T 20592-2019	RF	法兰	密封和密封

f	2	GB/T14976-2012	Φ133*6 L=157	1	S30408		2.95		
	1	HG/T20592-2019	SEPL125(B)-16RF	1	S30408		5.5		
e1	2	GB/T14976-2012	Φ426*8 L=293	1	S30408	24	48		
e2	1	HG/T20592-2019	SEPL400(B)-16RF	1	S30408	36	72		
a	3		Φ30*4 L=84	8	S30408	0.01	0.08		
b	2	GB/T14976-2012	Φ32*4 L=155	4	S30408	0.43	1.72		
c	1	HG/T20592-2019	SEPL25(B)-16RF	4	S30408	1.0	4.0		
	17		规格 Φ25*2 L=284	8	S30408	0.30	2.4		
	16	GB/T7313-2014	材料 DN1100 Ø10	1	S30408		1615.4	H=5902	
	15	GB/T68170-2015	材料 Ø16	20	A2-70	0.034	0.68		
	14	YJ2020-90-03	材料 Ø16 L=5305	8	S30408	8.34	86.72		
	13		规格 Φ25*2 L=604	48	S30408	0.69	33.12		
	12	YJ2020-90-03	材料 Ø6	2	S30408	11.32	22.64		
	11	YJ2020-90-02	材料	1	S30408 (带)		287		
	10	GB/T13296-2013	规格 Φ32*2.5	541	S30408	11.06	5966.46	L=6000	
	9	YJB009	材料 Ø5	2	S30408	0.17	0.34		
	8	NB/T47065.3-2018	材料 B5-I	4	Q235B/S30408	28.9	115.6	I2=337	
	7	YJ2020-90-03	材料 Ø16 L=4685	2	S30408	7.37	14.74		
	6	YJ2020-90-03	材料 Ø16	4	S30408	52	208		
	5		规格 Φ25*2 L=1224	14	S30408	1.39	38.92		
	4		规格	1	材料		3.1		
	3		规格 Φ25*2 L=884	2	S30408	1.01	2.02		
	2	YJ2020-90-03	材料 Ø16	5	S30408	52	260		
	1	YJ2020-90-02	材料	1	S30408 (带)		287		
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	单重(Kg)	总重(Kg)	备注		

0		标题:													
英文 ENCL	说明 DESCRIPTION	设计 DESIGN	日期 DATE	检查 CHECK	日期 DATE	审核 APPVAL	日期 DATE	批准 APPROV	日期 DATE	设计 DESIGN	日期 DATE	检查 CHECK	日期 DATE	审核 APPVAL	日期 DATE
四川宏达股份有限公司						项目名称		热泵技术——热泵							
						用户		佳洲化工454号新厂							
NO TITLE						15万噸磷酸—II装置冷却器 装置图		册 DWG.NO.							
专业 DEPT	负责 RESP	批准 APPROV	日期 DATE	审核 CHECK	日期 DATE	设计 DESIGN	日期 DATE	工程 APPVAL	日期 DATE	审核 CHECK	日期 DATE	批准 APPROV	日期 DATE	设计 DESIGN	日期 DATE