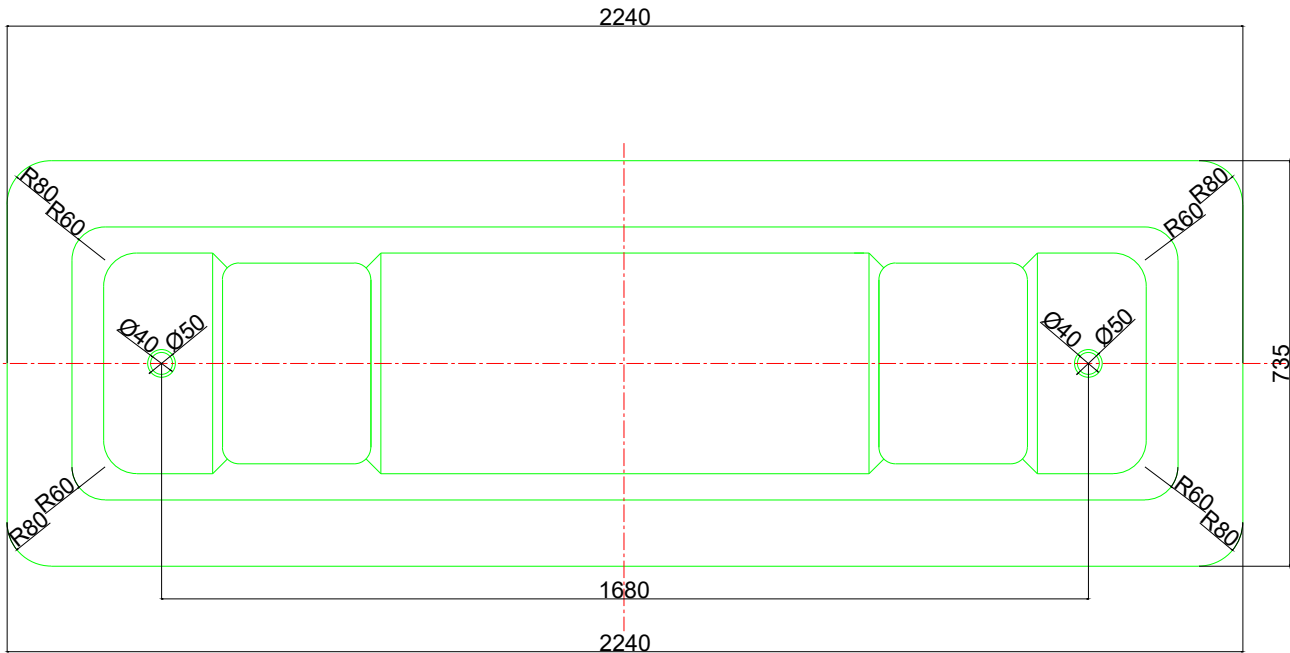
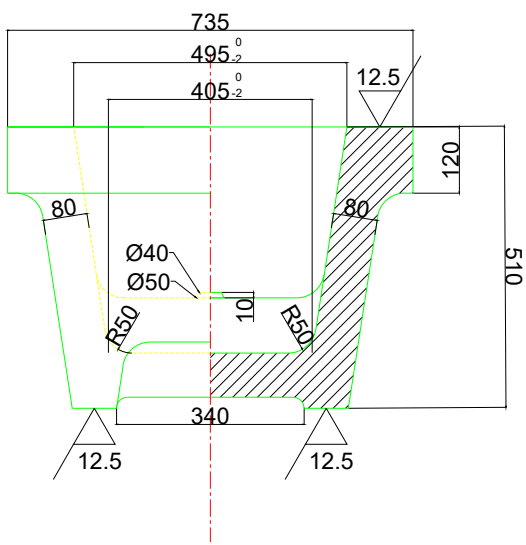
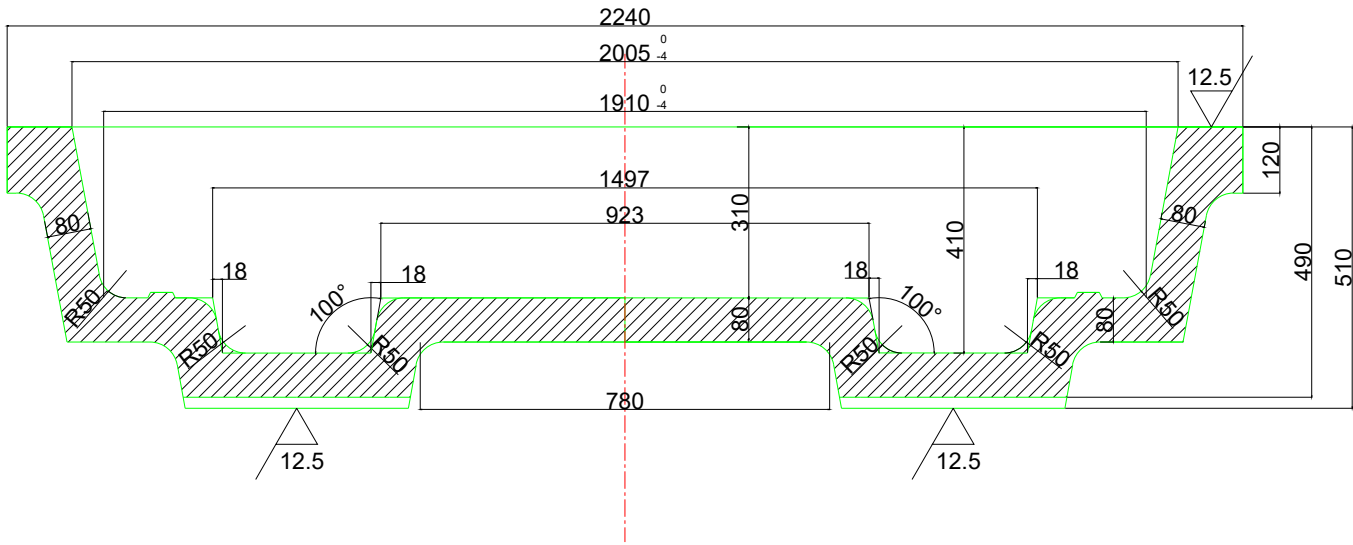




纯锌大锭铸造用模具设计技术要求：

- 1、产品名称：纯锌大锭。
- 2、产品主要成分：Zn：99.995%。
- 3、锭单重：1800Kg±200Kg。
- 4、产品外形尺寸：2000*490*380mm（外形尺寸只能小，不能大）。
- 5、公差要求：加工面线性尺寸未标注公差按GB/T1804-m执行；未标注铸造尺寸公差按GB/T6414-CT11执行。
- 6、材料要求：长期耐温≥600℃，热疲劳循环5000次以上，耐磨耐蚀铸造用金属材料（RTCr-08）。
- 7、表面质量要求不得有裂痕、气孔、砂眼、夹渣、冷隔等铸造缺陷；模具内腔表面粗糙度Ra≤50um，表面光滑平整，过度圆滑；模具周边壁厚应均匀一致，且不易过厚。
- 8、脱模斜度：内腔表面脱模斜度按10°。
- 9、时效处理要求：机加工前需对铸件进行消应力处理。

 四川宏达股份有限公司 有色金属分公司				锌合金厂	
审 定			纯锌大锭模具	项 目 子 项	
审 核				设 计 阶 段	
校 核				HDYS-XHJ-2607-01	
设 计					
制 图			比 例	1：1	第 1 张 共 1 张