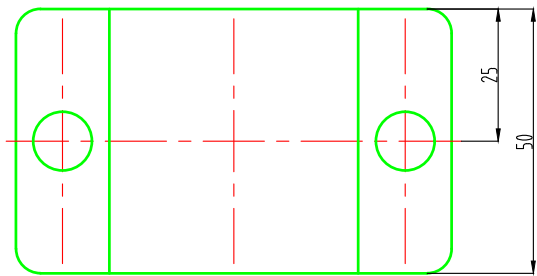
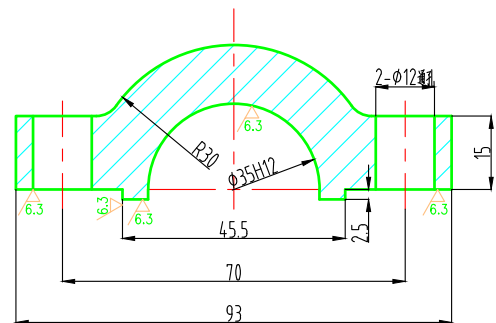


其余: 25



技术要求

- 1、本铸件不允许有缩孔，砂眼，裂纹，冷隔等铸造缺陷；
- 2、未标铸造圆角R5；
- 3、 $\phi 35H12$ 孔与铰模用螺栓连接后再一同加工，孔端倒角 $1.5\times 45^\circ$ 。

	0#锌铰模具压盖		HT200	0.5	1: 1	
件 号	名 称	材 料	重量(kg)	比例	装 配 图 号	
四川宏达股份有限公司 有色基地					锌合金厂	
审 定		0#锌铰模具压盖			项 目 子 项	
审 核					设计阶段	施 工 图
校 核					HDYS-XHJ-202607-03	
设 计						
制 图	2026.7.18	比 例	1: 1		第 张	共 张