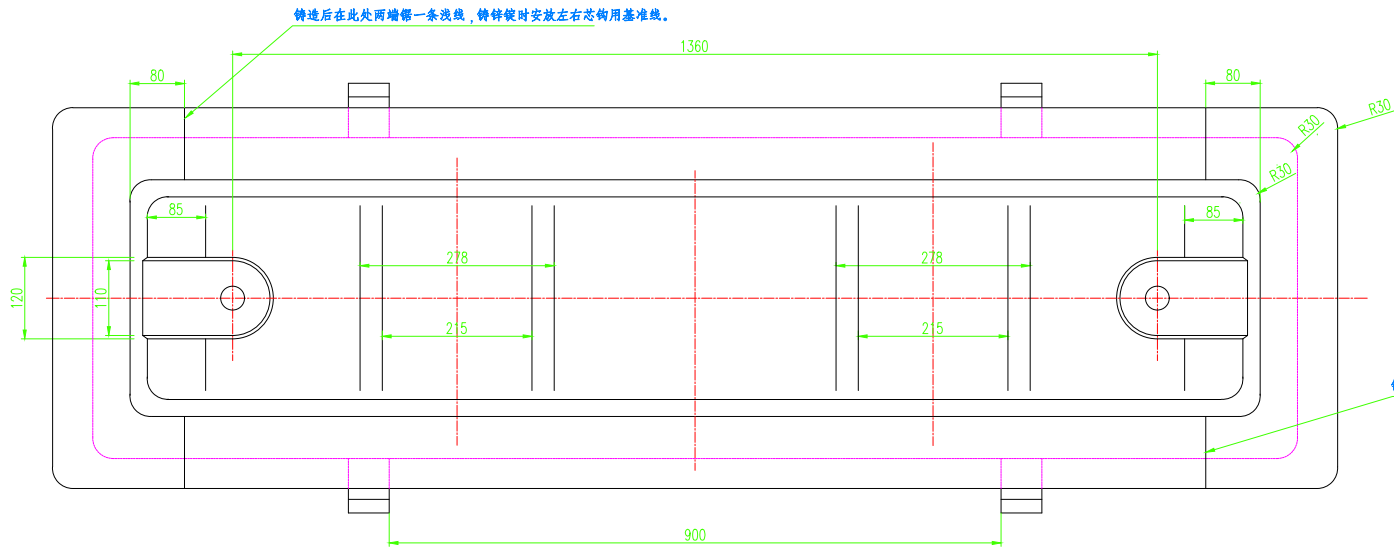
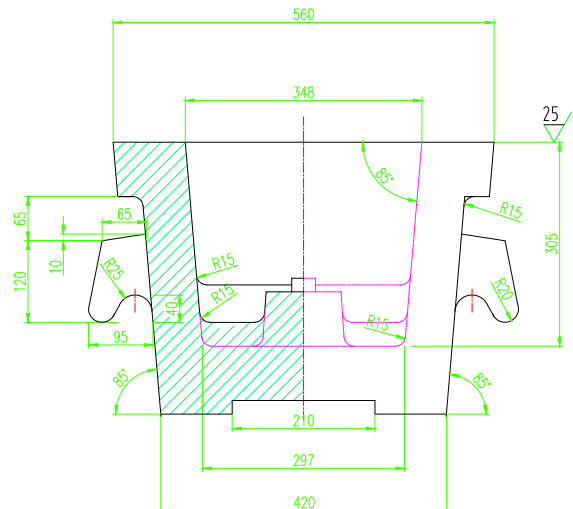
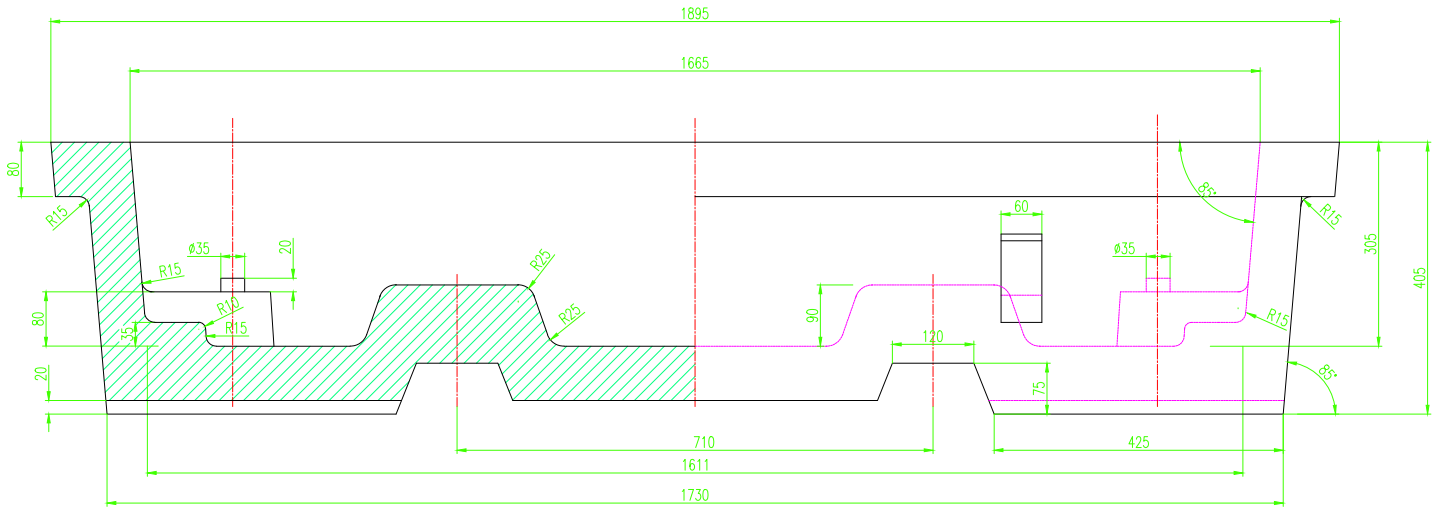


其余: √



技术要求

- 1、铸模内腔表面不允许有缩孔、砂眼、裂纹、冷隔等铸造缺陷；
- 2、铸件内、外表面喷砂处理，其内腔表面粗糙度 $Ra \leq 25\mu m$ 。
- 3、未注明的铸造圆角 R3，并考虑铸造拔模度。
- 4、铸件周边壁厚要均匀一致。
- 5、材料要求：长期耐温 $\geq 600^{\circ}C$ ，热疲劳循环5000次以上，耐磨耐蚀铸造用金属材料（RTCr-08）。

REVISIONS	△							四川宏达股份有限公司	
	△								
	△								
	△								
序No.		说明 DESCRIPTION		修改REV	审核HK	日期DATE	宝日锭模具		铸外模
审定APPROVED				阶段PHASE	施工图				
审核CHECKED				专业SPECIALITY	机械		所属图号RAW TO No.		
设计DESIGNED				比例SCALE	1:5	材料	重量		
制图DRAWN				日期DATE		MATERIAL	WEIGHT (kg)		