



技术要求

1. 本设备为FRP材质, 严格按照HG/T 20696-2018《纤维增强塑料化工设备技术规范》进行制造、安装、检验、验收。
2. 本设备所有法兰接口严格按照HG/T 20696-2018《纤维增强塑料化工设备技术规范》附录D有关要求。
3. 分酸器为PVC材质, 厂家应根据塔的尺寸进行分酸器设计。需考虑分酸器净重和充满硫酸时总重。
4. 格栅应充分考虑异鞍环填料及充满硫酸后的承重能力。
5. 塔开孔严格按照本图方位进行开孔。

分酸器技术条件

$F^- < 3000\text{mg/L}$ $CL^- < 2000\text{mg/L}$
 温度 $\leq 60^\circ\text{C}$ 酸浓 $\leq 8\%$
 流量: $100\text{m}^3/\text{h}$ 喷淋密度: $29\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$

设备技术特性表

工作压力: 常压 工作温度: $45\text{--}55^\circ\text{C}$
 设计压力: 常压 设计温度: 60°C

管口表

符号	公称尺寸	连接尺寸标准及形式	接管伸出长度	用途
A	DN200	PN0.6 RF	150	排污口
B	DN200	PN0.6 RF	150	进气口
C	DN200	PN0.6 RF	150	进液口
D	DN300	PN0.6 RF	150	出气口
E1	DN500	PN0.6 RF	150	人孔
E2	DN500	PN0.6 RF	150	人孔
F	DN350	PN0.6 RF	150	进气口

四川宏达股份有限公司 有色金属分公司		冶炼厂	
审 定		<h1>脱气塔</h1>	项 目 子 项
审 核			设 计 阶 段
校 核			
设 计			
制 图		比 例	1: 100
		第 1 张	共 1 张