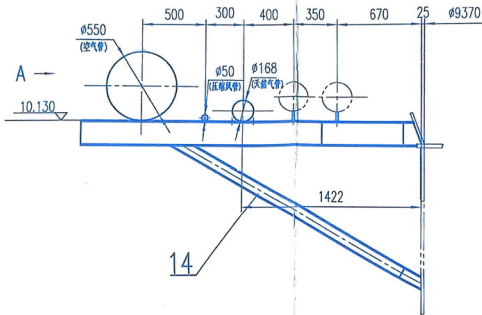
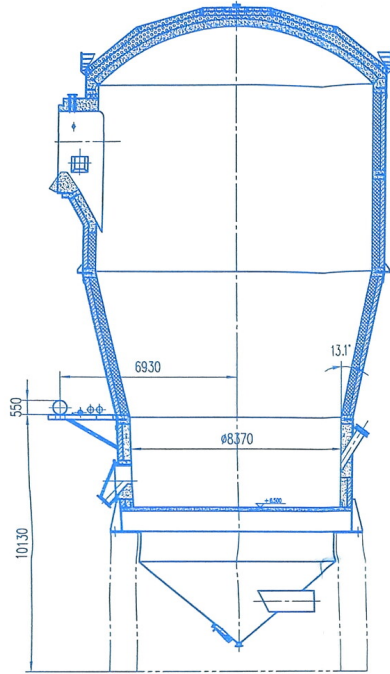


1.3. SPECIALISED SOURCE: THE DRAWING SPECIALIST'S SIGNATURE AND DATE

C  
D  
E  
F

示意图

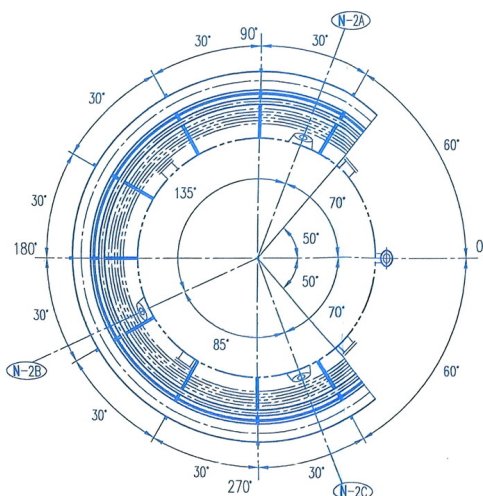
1:100



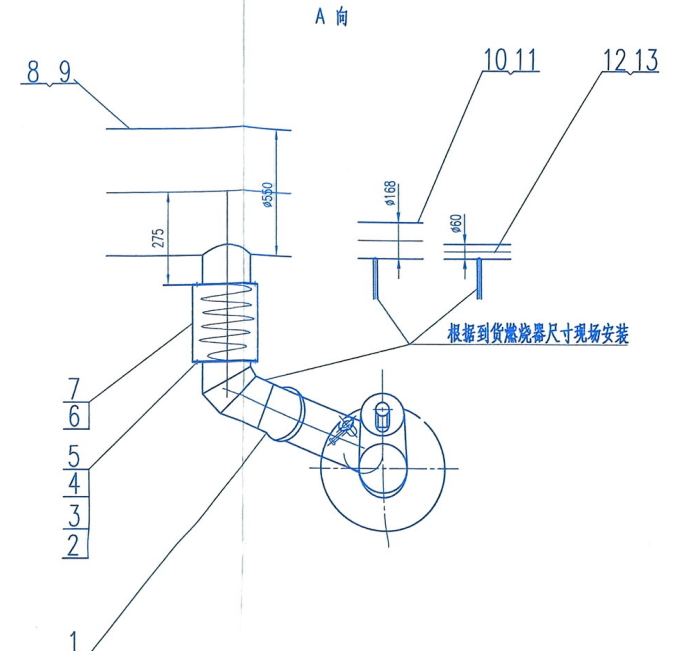
说明:

1. 管路的具体接口位置, 长度和固定方式由现场施工时确定。
2. 支架在圆周方向上的具体安装位置由现场施工时确定。
3. 此图供参考, 从压缩空气管, 天然气管到燃烧器之间的配管及控制阀门等, 由燃烧器厂家根据燃烧器型号规格配套配置。
4. 从二次风管到燃烧器之间的控制阀门等, 由燃烧器厂家根据燃烧器型号规格配套配置。
5. 从二次风管到燃烧器之间的配管, 由钢结构厂家根据现场情况配置。
6. 点火孔及观火孔由燃烧器自带, 燃烧器厂家进行配套设计。

(N-2) A/C 烧嘴孔



本图由中菲工程技术有限公司设计, 版权归本公司所有, 未经许可不得复制或传播。如有侵权, 本公司保留追究法律责任的权利。  
This drawing is the property of CNPH Engineering Technology Co., Ltd. All rights reserved. No part of this drawing may be reproduced or transmitted in any form or by any means electronic or mechanical, including photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission from CNPH.



15	燃烧装置	500m <sup>3</sup> /h	3	天然气
14	E371-S217-08-4	支 架	9	91.6 824.4
13	E371-S217-08-3	管 箍	9	0.2 1.8
12	E371-S217-08-3	压缩空气环管	1	93.2
11	E371-S217-08-2	管 箍	9	0.4 3.6
10	E371-S217-08-2	天然气环管	1	480
9	E371-S217-08-1	管 箍	9	2.4 21.6
8	E371-S217-08-1	助燃空气环管	1	4103.8
7	GB/11277-2019	膨 胀 节	3	—
6	—	垫 片	12	—
5	GB/19119-2010	法 兰	6	24 144
4	GB/195-1985	垫 圈	20	100HV 72
3	GB/141-2000	螺 母	5	72
2	GB/15780-2016	螺 栓	4.8	72
1	—	钢 管	27.3X6	—

审 定	APPROVED	靳小红	3/3	审核日期	2023年01月
审 核 <td>REVIEWED</td> <td>靳波</td> <td>3/3</td> <td>日期 DATE</td> <td>2023年01月</td>	REVIEWED	靳波	3/3	日期 DATE	2023年01月
校 核 <td>CHECKED</td> <td>冯双杰</td> <td>3/3</td> <td>施工</td> <td>1146</td>	CHECKED	冯双杰	3/3	施工	1146
设 计 <td>DESIGNED</td> <td>余修杰</td> <td>3/3</td> <td>设计日期</td> <td>1146</td>	DESIGNED	余修杰	3/3	设计日期	1146

工 业 炉	环管与燃烧装置
规格 SPECIFICATION	规格 SPECIFICATION
重量 WT(Kg)	重量 WT(Kg)
材料 MATERIAL	材料 MATERIAL
标准 STANDARD	标准 STANDARD
比例 SCALE	比例 SCALE

中国恩菲工程技术有限公司

E371-S217-08