



技术要求

- 1、阳极板主体采用银铅合金轧制板，产品质量应符合YS/T498-2006《电解沉积用铅阳极板》之普通级，材料含Ag: 0.6%，余量为铅。制成品表面压花，清洁、平整，不应有气泡、波浪、裂纹和夹杂等缺陷。
- 2、铅板、包铅及铅合金中使用的铅锭应符合GB/T469-2023《铅锭》之Pb99.994牌号。
- 3、铜导电梁使用的纯铜应符合GB/T5231-2022《加工铜及铜合金牌号和化学成分》之T2牌号。
- 4、导电梁与导电接头部分优先选择为整体无焊缝，包铅层厚薄均匀，无裂纹，与铜材贴合紧密，表面光滑无飞边毛刺、气孔和夹渣等缺陷；
- 5、梁与板面宽度方向对中，误差<0.5mm，悬挂垂直偏差<5mm。
- 6、吊耳参照本图由制造厂设计，中心距480，其余尺寸由制造厂和用户共同确定。
- 7、制造厂根据板面等强度原则开孔103个孔径22mm。
- 8、未注公差的线性尺寸偏差均按GB/T1804之中等公差m级。

1	阳极板	铅银合金		1: 10	HDYS-DX-2602-02	HDYS-DX-2602-02
件号 PARTS.NO.	名称 PARTS.NAME.	材料 MAT'L	重量(kg) MASS	比例 SCALE	所在图号 DWG.NO.	装配图号 ASSY.DWG.NO.
四川宏达股份有限公司 有色金属分公司					电锌厂	
审定					项目子项	
审核					设计阶段	招标图
校核					HDYS-DX-2602-02	
设计						
制图			比例	1: 10	第 1 张	共 1 张