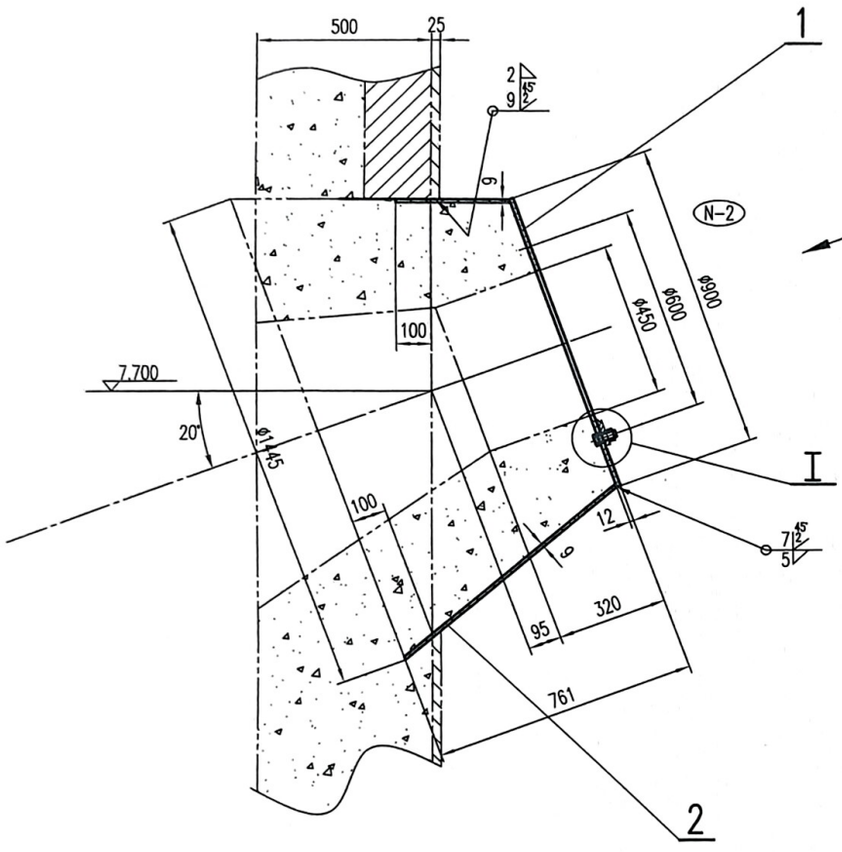
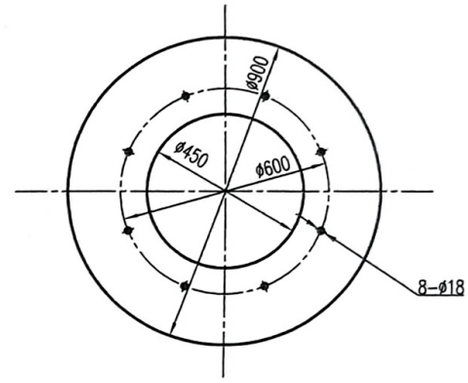
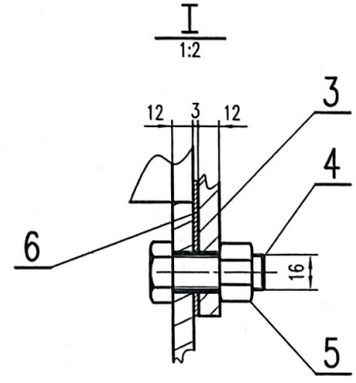


A向旋转





切割长度和宽度的偏差			
长度及宽度尺寸范围	板厚范围		
	>6~27	>27~50	>50~100
1000 以下	±1	±1.5	±2
>1000~3150	±1.5	±2	±2.5
>3150~6000	±2	±2.5	±3
>6000~1000	±2	±2.5	±3.5

说明:

1. 件1制作时,应根据到货燃烧器的接口法兰,进行开孔,图中开孔及螺栓尺寸仅供参考.
2. 件4螺栓按图中所示在浇注料捣打过程中预埋.
3. 本图仅为施工示意图,具体结构尺寸由燃烧器厂家根据其设备规格确定.

标号 No.	标准或图号 STANDARD OR DRAWING No.	名称 DESCRIPTION	规格 SIZE	材料 MATERIAL	单位 UNIT	数量 QTY	重量 EACH	重量 TOTAL	备注 REMARKS
							重量 WGT (Kg)		
6	——	垫片	δ=3	橡胶石棉板		1	—	——	
5	GB/T6170-2015	螺母	M16	8		12	0.06	0.72	
4	GB/T5782-2016	螺栓	M16X55	8.8		12	0.16	1.92	
3	E371-XXXX-03.2.1	烧嘴孔盖	——	——		1	——	30.6	
2	——	钢板	δ=9	Q235B		1	——	80.5	
1	——	钢板	δ=12	Q235B		1	——	46	

明细表 SPECIFICATION 15

| 变更 REVISIONS | | | | | | |