



标号	A	B
3	230	58
4	206	59
5	182	59
6	158	60
7	134	61

- 说明
1. 严格按GB/T50726-2023《工业设备及管道防腐工程技术标准》》制造、安装及验收。
 2. 耐酸瓷砖按GB488-2008《耐酸瓷砖》中一等品进行检查、验收。
 3. 施工环境温度不应低于15°C，低于此温度应采取临时措施。
 4. 每环砖应在砌筑前进行试排，然后按每环顺序堆放。
 5. 砌筑过程中，塔顶及管口必须盖好，以免雨雪的侵袭。
 6. 砖缝应互相错开，不允许有重叠或连接缝，错缝尺寸应为砖尺寸的1/2，未注砖缝小于3mm。
 7. 砌砖后，塔体上禁止进行各种焊接、敲打或振动之类工作。
 8. 砌砖施工全部完成，耐酸胶泥干燥后，采用40~50%的硫酸或20~25%的盐酸刷于胶泥表面，每天一次，不应少于四次，每次涂刷前，应先清除白色析出物。
 9. 球拱/球底图纸由制造厂家设计。
 10. c,e□处所使用的砖由标号件号为1#,2#的砖裁制而成。

序号	标准或图号	名称	规格	材料	单位	数量	单重	总重	备注
No.	STANDARD OR DRAWING No.	DESCRIPTION	SIZE	MATERIAL	UNIT	QTY	WGT (kg)	TOTAL	REMARKS
11	HDQC-00	球拱	—	耐酸瓷	套	1	—	7000.00	包制字钢
10	HDQC-00	球底	—	耐酸瓷	套	1	—	11000.00	—
9	—	耐酸胶泥	—	耐酸胶泥	—	—	—	7000.00	—
8	GB/T8488-2008	侧面楔形砖	230X113X65/55	耐酸瓷	块	4399	3.82	16804.18	—
7	本图	端面楔形砖	134X65/61X113	耐酸瓷	块	211	2.33	491.63	—
6	本图	端面楔形砖	158X65/60X113	耐酸瓷	块	211	2.72	573.92	—
5	本图	端面楔形砖	182X65/59X113	耐酸瓷	块	211	3.13	660.43	—
4	本图	端面楔形砖	206X65/59X113	耐酸瓷	块	211	3.52	742.72	—
3	本图	端面楔形砖	230X65/58X113	耐酸瓷	块	211	3.93	829.23	—
2	GB/T8488-2008	标形砖	230X113X65	耐酸瓷	块	8074	4.05	32699.70	—
1	GB/T8488-2008	侧面楔形砖	230X113X65/45	耐酸瓷	块	650	3.50	2275.00	—

明细表 SPECIFICATION

审批	APPROVED	李鑫	日期	2026年1月	审核	刘侯昂	设计	陈芳	专控图	是/否	日期	2026年1月	工程号	80076.81	材料	重量	1.0	1:25	EA41-XXXX-02
设计	DESIGNED	陈芳	日期	2026年1月	审核	刘侯昂	设计	陈芳	专控图	是/否	日期	2026年1月	工程号	80076.81	材料	重量	1.0	1:25	EA41-XXXX-02

干燥塔/一吸塔/二吸塔 砖体

ENFI 中国恩菲

中国恩菲工程技术有限公司