









说明:

1. 风帽个数约为5440个, 材质为ZG40Cr28Si2.
2. 花板厚度为10mm, 材质为Q235B, 每间距100mm开直径30mm的洞.
3. 花板下方支撑框架厚度为8mm, 材质为Q235B.
4. H型钢主要规格为300X700, 材质为25号钢.
5. 密封环板厚度为6mm, 材质为Q345R.
6. 材料量请参考订货说明书.

本图版权归中国恩菲工程技术有限公司所有, 未经许可, 不得复制或传播。如有侵权, 本公司保留追究法律责任的权利。  
 The intellectual property of this drawing is reserved by ENFI Engineering Corporation (ENFI).  
 This drawing is for reference only and should not be used for any other manufacturing project for use without the prior written permission from ENFI.

审批 APPROVED 审核 REVIEWED 校核 CHECKED 设计 DESIGNED 制图 DRAWN		专控图例 日期 DATE 设计阶段 PHASE		是否出口 年份-月份-日期 2008 年 01 月		四川宏达流态化焙烧炉 流化炉床(一)		ENFI 中国恩菲 中国恩菲工程技术有限公司 042	
工程号 PROJECT No.	专业 SPECIALITY	重量 WT(Kg)	材料 MATERIAL	材料标准 STANDARD	图纸规格 SIZE	比例 SCALE			



