



- 1、焊缝成型良好，盘管圆滑，焊接外表面不得有气孔、夹渣、咬边、未焊透、裂纹等缺陷
- 2、蒸汽盘管设计压力：2.5MPa
- 3、盘管椭圆度<5%，表面无裂纹、褶皱

复肥分厂

高塔一混盘管

审 定		
审 核		
校 核		
专业负责人		
设 计		
制 图	张尚波	

材 料	316L
数 量	1 件
专 业 设 备	2025年10月17日
第 张	共 张
比 例	
图 幅	A4