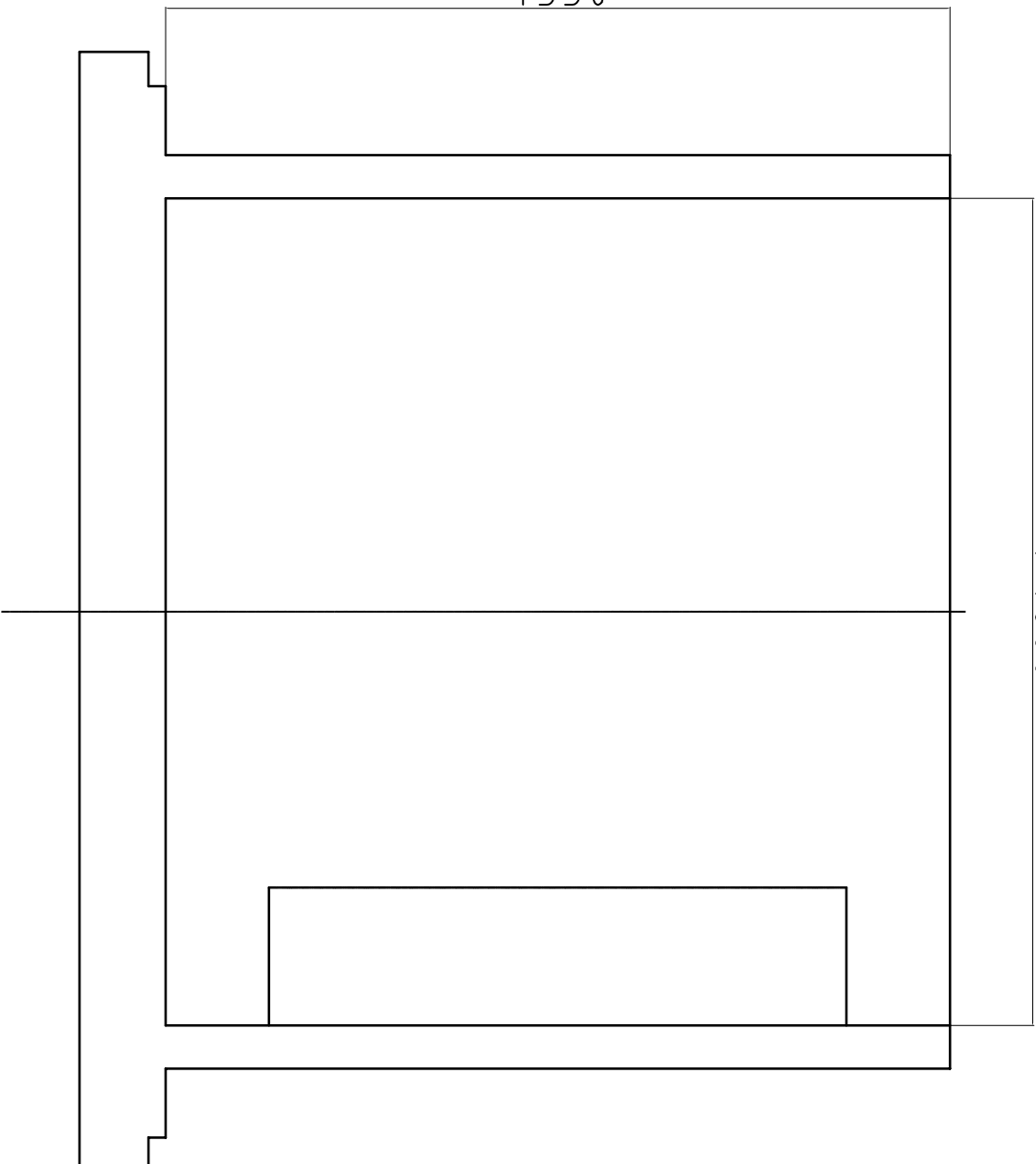


φ4800

4550



技术要求

- 1.介质情况：二水磷酸+磷矿料浆，磷酸度20-22%，含硫酸3.5%，固含量15%，比重1.35，PH<1。
- 2.搅拌效果：顺时针下压，能迅速将矿浆与磷酸搅拌均匀，物料悬浮，防止沉降。
- 3.搅拌参数：叶尖线速度6.5米/秒，双层四叶，桨叶为固定角度变截面节能桨（钢板压制成型），可拆卸。
- 4.相关配置：搅拌系统在槽体中心点垂直向下安装，配搅拌轴316L，桨叶316L，水平输入垂直输出硬齿面卧式减速机（博能或国茂），配套搅拌支点机架和柱销联轴器，配6极变频电机

原有配置（供参考）

脱硫槽拟搅拌桨叶为节能桨叶，直径：2000，
 减速机功率：37KW，减速比：1:23，6极电机，输出转速：42rpm，槽体内部4档板。

四川宏达股份有限公司什邡磷化工分公司				磷安厂	
审定	审核	设计	制图	比例	1:3
脱硫槽搅拌器条件图				数量	1套
13万吨二水磷酸1号脱硫槽				数量	1套